DI

# RIGHT/LEFT INDEPENDENT TEMPERATURE ADJUSTING/AIR CONDITIONER

Publication number: JP10119545 (A)

Publication date: 1998-05-12

Inventor(s): TERUYA YUTAKA; KONO KATSUSHI; IKEDA TETSUYA +

Applicant(s): ZEXEL CORP +

Classification:

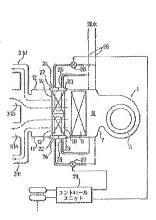
- International: B60H1/00; B60H1/08; B60H1/00; B60H1/04; (IPC1-7): B60H1/00; B60H1/08

- European:

Application number: JP19960295767 19961017 Priority number(s): JP19960295767 19961017

### Abstract of JP 10119545 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an air conditioner miniaturizing a unit and capable of realizing right/left independent temperature adjustments and dispense with or simplify a partition wall partitioning the air passage in an air conditioner duct to the right and left when the rightleft independent temperature adjustments are realized. SOLUTION: A heater core 10 is arranged on the downstream side of an evaporator 8 in an air conditioner duct 7, and the heat core 10 is constituted of two heat exchanging elements 13, 14 having the same heat exchanging capability characteristic. The left heat exchanging element 13 is provided to the middle of the air passage 9 from the left side wall 11, the right heat exchanging element 14 is provided to the middle of the air passage 9 from the right side wall 12, and these heat exchanging elements 13, 14 are arranged to cover the whole passage width in parallel with the width direction of the air passage 9. The hotwater quantities of the heat exchanging elements 13, 14 are independently controlled by separate hot-water flow adjusting valves 27, 28.



Data supplied from the espacenet database - Worldwide

# (19) 日本国特許 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

# (11)特許出願公開番号

特開平10-119545

(43)公開日 平成10年(1998) 5月12日

(51) Int.Cl. 6		徽別記号	F I			
B 6 0 H	1/08	6 1 1	B 6 0 H	1/08	611B	
	1/00	102		1/00	102B	

#### 審査請求 未請求 請求項の数6 FD (全 7 頁)

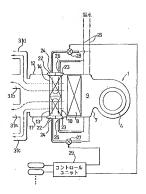
(21) 出願番号	特順平8-295767	(71) 出頃人	000003333
			株式会社ゼクセル
(22) #JKG H	平成8年(1996)10月17日		東京都渋谷区渋谷3丁目6番7号
(iii) Hilly H	7,744   0.557   0.557	(72)発明者	照風 裕
		,	埼玉県大里郡江南町大字千代字東原39番地
			株式会社ゼクセル江南工場内
		(72)発明者	河野 克志
		(12)	埼玉県大里郡江南町大字千代字東原39番地
			株式会社ゼクセル江南工場内
		(72)発明者	池田 哲也
			埼玉県大里郡江南町大字千代字東原39番地
			株式会社ゼクセル江南工場内
		(74)代理人	弁理士 大貫 和保 (外1名)

#### (54) 【発明の名称】 左右独立温調空気調和装置

#### (57) 【要約1

【課題】 ユニットの小型化を図り、左右独立温調を実 現できる空気調和装置を提供する。左右独立温調を実現 する場合に空間ダクト内の空気通路を左右に仕切る仕切 壁を不要又は簡素な構造とする。

【解決手段】 空調ダクト7内のエバポレータ8より下 流側にヒータコア10を配し、このヒータコア10を、 熱交換能力特性の等しい2つの熱交換要素で構成する。 左側の熱交換要素 1 3 を左側の側壁 1 1 から空気通路中 穏にかけて設け、右側の熱交換要素14を右側の側壁1 2から空気通路中程にかけて設け、これら熱交換要素を 空気通路9の中方向に並設して通路中の全体を渡すよう に配置する。各々の熱交換要素13、14は、別々の温 水流量調節弁27、28にて独立に温水量が制御され る。



#### 【特許請求の顧囲】

【請求項1】 空気を吸入する吸入口と被空線空間に空 気を吹き出す吹出口との間を空気道路とする空間ダクト 内に、吸引空気を冷却する冷却用熱交級器とその下流側 において空気を加熱する加熱用熱交換器とが引置されて いる空気源和接層において、

前記加熱用熱交換器を、熱交換能力特性の等しい2つの 第1及び第2の熱交換要素で構成し、

前龍翔 1 の熱交換要素を前記空気適路の中を両定する両 棚壁の一方から空気適路中程にかけて設け、前記第 2 の 最次数要素条 高温記制度の金地方から空気頭部中駅にか けて設け、これら第 1 及び第 2 の熱交換要素を前配空気 通路の町方向に並設して適路中の全体を渡すように配置 し、エアミックスドアやの出て一ドを変す場の高温として してドアを仕切成方式へ2 組設質する等の構造として いる。 【0 0 0 3 】しかしながら、このような構造によれば、 エアミックスドアを必要ますることに加え、ヒータコア

前配第1の熱交換要素に供給される温水を第1の流量割 節手段によって、前配第2の熱交換要素に供給される温 水を第2の流量濃節手段によってそれぞれ独立に制御す るようにしたことを特徴とする左右独立温調空気調和接 組。

[請求項2] 前記冷却用熱交換器を通過した空気は、 全て前記加熱用熱交換器を通過する請求項1記載の左右 独立温麗空気調和装置。

【請求項3】 前記加熱用熱を熱器は、その合体が一体 に形成されて一方の側壁から他方の側壁にかけて設けら れ、略中央を握してぞれよりを創設では側に温水経路 を独立に形成して前記第1及び第2の熱交換更素を形成 し、前記第1の熱交換更素に形成して前記第1度に一般である過水で第1の流 観測師手段にて制御すると共に、前記第2の熱交換更素 に供給される油水を第2の液量調節手段によって制御するようにした請求項1記載の左右禁む点期空気調和後

【請求項4】 前記第1の核交換要採は、一方の側壁側 に設けられたタンク部とこのタンク部から空気通路内へ 変ぴる通路線とによって構成され、前記第2の数交換要 素は、他方の側壁側に設けられたタンク部ととのタンク 部から空気通路外へ延びる通路部とによって構成されて いる請求項1又は3記載のた行独立温調等原類域機

[請求項5] 前該第1の熱を換皮素は、左右吹を出し 1の一方の側に適温空気を供給し、前記第2の熱を換皮 素は、前記先右吹き出し口の側の側に適温空気を供給 40 する前を項1又は3部級の左右軸立結認等交換制 40 信部次項1。防空型気部係は、前途地利用接受破累 から曳出に手前にかけて空気道路の左右を仕切る仕切破 が設けられている前来項5部級の左右を仕切る仕切破 が設けられている前来項5部級の左右を仕切る仕切破 が設けられている前来項5部級の左右を出

#### 【発明の詳細な説明】

#### [00001]

【発明の演する技術分割 このが明は、中国等の基空調 空間を温度制御する全気(関係設定かかり、特に、接空 調空間の左脳及び右腿を独立に温期別期することができ 50 路を振れる空気をダンパによって測断するようにしたも

#### る装置に関する。 【0002】

【従来の技術】従来の左右独立温調を可能とする代表的 な空親ユニットは、エバポレータの下流順ドセータコア を配置し、エバポレータとヒータコアとの間にエアミッ クスドアを設け、エバポレータを通過した空気をヒータ コアを通過する空気とこれをバイバスする空気とに分 け、エバポレータより下流側を仕切壁にて左右に完全分 態し、エアミックスドアや使用モードを変更するモード ドアを左右の2系統にしたり、ドアのシャフトを共通化 してドアを仕切壁の左右へ2組設置する等の構造として いる。

【0003】しかしながら、このような構造によれば、 エアミックスドアを必要とすることに加え、ヒータコア の後方にエバゼレータの通過空気とこれをバイバスする 受気とを混合させるミックスチャンパが必要となるの で、空調ユニット自体の小型化を図りにくい不都合があ る。また、エアミックスドアやモードドアの構造の接着 化を掲く不配合もある。

20 2回 (1931) で超れのい。 (10004) この点、小型化の変語、ドアの構造の簡素 (化き満たす製点だけを考えれば、実期間53-6314 自号公園や特別で7-3153 7号公園管外に式される 空調ユニットの構造が有益である。これらは、エバゼレ ータの下流明に配置されるヒータコアに温水流量を調節 する機能を発せせ、これによりエバボレータとヒータコ アとの間に配置されるエアミックスドアを除去するよう にしたものであり、エアミックスドアを除去できる分、 空間ユニットの小型化を図ることができる。また、ヒー フェアにて温調制削することから、ヒータコアの修方に 30 ミックスチャンびを確保する必要もなくなる。

## [0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、これらの従来構造をより詳しく見ると、前者(実即暗53-63146号文格)は、2つの加熱用熱突換窓エルボレータの下強明に並列に設置すると共にそれぞれの熱交換器を温水経衛に対して逆列に信管し、それぞれの熱交換器を温水経衛に対して逆列に信管し、それぞれの熱交換の直管に進水を強すことで熱突検能力の増大を図り、同時に吹き出し空気温度を均一にする構造となっている。即

絵交換器として用いるもので、温水の流量を調節する も、熱交換機術に程かに温水流量を制御するのではな く、いずれの熱交換器も等しく温水が流れるようにする 技術的鬼鬼を備えている。

【00061また、後着(特別平7-315037号公 報)は、エバポレータの下流朝に上層朝ヒータと下層師 ヒータと左上下に配し、それぞれに対して加熱能力を調 節する温水流電調節弁を設け、さらに、上層朝ヒータを バイバスする冷観バイス流筒を設け、このバイバス流 路を流れる空気をダンパによって測節するようにしたも

のである。このような構成により、パイレベルモード時 にフェイス吹出口とフット吹出口との吹き出し温度を各 々任意に調節することができ、冷風パイパス流路によ り、最大冷房時の風景増加を図ることができ、ユニット の小型化も実現できる。

【0007】 このように従来の構成によれば、左右独立 温調の要請を満たす空調ユニットは大型化の傾向にあ り、小型化の要請に比重をおいた場合には左右独立温調 を実現できない構造となっており、両者を単純に組み合 とを同時に満たすことができないものであった。

【0008】そこで、この発明においては、ユニットの 小型化を図りつつも、左右独立温調を実現できる空気調 和装置を提供することを課題としている。また、左右独 立温調を実現するも、空調ダクト内の空気通路を左右に 仕切る仕切壁を不要乃至は簡素な構造とすることができ る空気調和装置を提供することを課題としている。さら に、左右の独立温調に用いる加熱用熱交換器の製造工数 の低減、組み付けの簡素化を実現すること等を課題とし ている。

#### [00009]

【課題を解決するための手段】上記課題を達成するため に、この発明にかかる左右独立治調空気調和装置は、空 気を吸入する吸入口と被空調空間に空気を吹き出す吹出 口との間を空気通路とする空間ダクト内に、吸引空気を 冷却する冷却用熱交換器とその下流側において空気を加 熱する加熱用熱交換器とが配置されている空気調和装置 において、前記加勢用勢交換器を、熱交換能力特性の等 しい2つの第1及び第2の熱交換要素で構成し、前記第 1 の熱交換要素を前記空気通路の中を両定する両側壁の 30 一方から空気通路中程にかけて設け、前記第2の熱交換 要素を、前記両側壁の他方から空気通路中程にかけて設 け、これら第1及び第2の熱交換要素を前記空気通路の 巾方向に並設して道路巾の全体を渡すように配置し、前 記第1の熱交換要素に供給される温水を第1の流量調節 手段によって、前記第2の熱交換要素に供給される温水 を第2の流量調節手段によってそれぞれ独立に制御する ようにしたことを特徴としている(請求項1)。

【0010】したがって、吸入口から吸入された空気 は、冷却用熱交換器を通過する際に冷却され、その後、 冷却用熱交換器の左側を通過した空気は、第1及び第2 の熱交換要素のうち、左側に配置されている熱交換要素 を通過して吹出口から吹き出し、冷却用熱交換器の右側 を通過した空気は、右側に配置されている熱交換更素を 通過して吹出口から吹き出す。各熱交換要素は、それぞ れに対応する流量調節手段によって独立に加熱能力が調 節されるので、左右の熱交換要素を通過するそれぞれの 空気は個別に加熱され、被空間空間の左側に吹き出す空 気温度と右側に吹き出す空気温度とを異ならせることが できる。

【0011】このため、冷却用熱交換器と加熱用熱交換 器との間に配されてきたエアミックスドアを不要とし、 エアミックスドアと同様の機能を流量調節手段を制御す ることによって実現することができる。よって、このよ うな温濃制御は、前記冷却用熱交換器を通過した空気が 全て加熱用熱交換器を通過するフルリヒート方式の空間 ユニットにおいて特に有効である(請求項2)。

【0012】上述の加熱用熱交換器は、第1の熱交換要 表と第2の熱交換要素とが別体のもので互いに突き合わ わせても左右独立温潤の要請とユニットの小型化の要請 10 せて並設するものであってもよいが、全体が一体に形成 されて一方の側壁から他方の側壁にかけて設けられ、略 中央を増にしてそれより左側及び右側に温水経路を独立 に形成して第1及び第2の熱交換要素を形成し、第1の 熱交換要素に供給される温水を第1の流量調節手段にて 制御すると共に、第2の熱交換要素に供給される温水を 第2の流量調節手段によって制御するようにしてもよい (請求項3)。

【0013】各勢交換要素の具体的構成としては、第1 の熱交換要素が、一方の創壁側に設けられたタンク部と 20 このタンク部から空気通路内へ延びる通路部とによって 構成され、前記第2の熱交換要素が、他方の側壁側に設 けられたタンク部とこのタンク部から空気通路内へ延び る通路部とによって構成されることが通風抵抗の増大を 避ける組占から望ましい(請求項4)。

【0014】ところで、エアミックスドアを用いた従来 の構成では、上流から送られる空気がエアミックスドア によって利流となり、仕切壁がなければ第1の熱交換要 素と第2の熱交換要素とを通過した空気が混合されてし まい、左右独立温調の制御精度が低下する。これに対し て、本件発明によれば、エアミックスドアを必要としな いことから、ユニット内の空気の流れをある程度層流化 させることができ、第1の熱交換要素に左右吹出口の--方の側を望ませ、第2の熱交換要素に左右吹出口の他方 の側を望ませることで、仕切壁を設けなくても確実に左 右の独立温調を実現することができる(請求項5)。

【0015】もちろん、仕切壁を設けないことで各熱交 換要素を通過した空気が互いに全く混合されなくなるわ けではないが、空気の乱流が少ないことから、仮に仕切 壁を設けるにしても、加熱用熱交換器から吹出口手前に 40 かけて空気通路の左右を仕切ればよく(請求項6)、従 来よりも簡素な仕切壁を設ければ十分である。 [0016]

【発明の実施の形態】以下、この発明の実施の形態を図 面により説明する。図1又は図2 (a) において、車両 に搭載される空間ユニットの機略が示され、この空調ユ ニット1は、最上液側に外気又は内気を導入する吸入口 2が形成された内外気切替装置3が設けられ、図示しな いインテークドアを介して吸入口2に臨む送風機4が内 外気切替装置3に続いて設けられている。

50 【0017】 送風機 4 は、例えば、モータ 5 によって回

転するシロッコファン6にて構成され、シロッコファン6の回転により前記棟入口2より導入された空気を吸引し、この空気を空調ダクト7の下浜側へ圧送するようになっている。

【0018】送風機4の下流側には、エパポレータ8が 空気通路9の全体を塞ぐように設けられ、さらにその下 液側にはヒータコア10が配置されている。

【0019】エパポレータ8は、同宗しないコンプレッサ、コンデンサ、エクスパンションパルブ等と共に配替接続されて冷房サイクルを構成しており、ここを消遣しは、単を流れるようにしてある。ここで、各様交換要素を変れるようにしてある。ここで、各様交換要素を変数を治するようにしてある。ここで、各様交換要素を変数を治するようにしてある。ここで、各様交換要素

【0022】また、ヒータンア10は、エバボレータ名とあまり距離をおかずに設けられ、通風方向と協角に、 且つ、エバボレータ名と呼びに取り付けられている。このヒータコア10は、その合体が一体に形成されて影響の側壁11から右側の側壁11から右側のが単1とかけて影りもれ、略中央を境にしてそれより左側及び右側に温水経路を独立に形成して右側及び右側の2つの熱交換要素13、14を有している。

【0021】ヒータコア10のより具体的な構成として 20 は、図3及び図4に示されるように、2枚の成形プレー ト15、15を対面接合して中央を境に長手方向に2つ の折り返し通路16、16を対称的に備えたチュープエ レメント17を形成し、エンドプレート18と碗状のタ ンクプレート19とを嵌合してタンク部20を形成し、 チューブエレメント17をフィン21を介して複数段に 精層すると共に、各チュープエレメント18の両端部、 即ち、折り返し通路15の開口部をエンドプレート18 に形成された版挿孔に挿入して組み付けられている。さ らに、タンク部内を長手方向に仕切って流入空間と流出 30 空間とに面成し、(図1において22、23で示す)、こ れら両空間を折り返し通路にて連通すると共に、流入空 間22に入口パイプ24を、流出空間23に出口パイプ 2.5 をそれぞれ開口するようこれらパイプをタンクプレ ート19に組み付け、この状態で全体をろう付けして構 成されている。

【0023】各熱交換要素13、14の入口バイブ24 と接続する分岐された各々の高官当の市は、池水積量調 節弁27、28がそれぞれ設けられ、左端熱交換要素1 3の温水量を一方の温水流は測断針27によって、右面 熱交換要素1の温水電量がの温水流は影響を28に よってそれぞれ独立に制御できるようになっている。各 温水液量調整計27、28は、コンドロールユニット2 9からの制御能料にしたかって制御され、非空内温度、 外気温度等の環境諸条件に応じて予め決められたプログ ラムにしたがって制御される。

【0024】また左右の熱交換要素13、14が一体に 形成されていることから、それぞれの熱交換要素の温水 流積を異ならせて加熱能力を相談させた場合に、境界部 分での個度発をできるだけ小さくする記慮から、いずれ のタンク部も点と明22を配「観、池田学園23を展 上側となるように配置されており、各熱交換要素を流れ 温水は、タンク部から風下限を流れ、折り返した後に 出上側を流れるようにしてある。ことで、各数交換要素 の設水の流れを風下側から風上側へ折り返すようにした のは、通過空気をその流れに沿って鈴々に加熱する方が 参安傍場かの面で効果の状态からである。

(0025) ヒータコア10の上方には、温度空気を窓 ガラスへ送るデフロスト吹出口3 のが底成され、またヒータコア10の下流側には、乗員の上半身ヶ温隙空気を送るベント吹出口3 たと形成されて、名とで、それぞれの吹出口の手前にはモードドア33、そして、それぞれの吹出口の手前にはモードドア33、よいドア33と、サードア33は、上の側の一辺を支端として回動し、デフロスト吹出口30の間時にヒータコア上方の空間を閉窓するようになっている。

【00261上速したモードドア33は、パイレベルモード等のようにベント吹出口31から冷風を送出する必要がある吹出モード時には支援で示される附配間にあり、ヒータコア10をパイパスする空間(パイパス通 部)が形成されるが、ヒートモードやヒートデフモードでは1の銀のマニオの工間の関にあり、バス通常が

高)が形成されるが、ピートセートヤピートケノセート では2点鎖線で示される開位圏にあり、バイバス通路を 閉鎖してエバポレータ8を通過した空気の全てがヒータ コア10を通過する所謂フルリヒート状態を形成するよ うにしている。

[0027] ペント吸出口31にあっては、限1に示されるように、中央欧出口31に、31は左左又は右欧出口31に、31は左右で出口31に、31は左右で出口31に、21は一次の出口31に応じが発生が開発する。また、デフロスト吸出口30位にから、また、デフロスト吸出口30位にから、また、デフロスト吸出口30位にから、また、デフロスト吸出口30位にから、左右に分けられていないが、左右に分けられていないが、左右と分けられている。

[0028]上記構成において、吸入口2から吸引され を空気は、エバルータ8 にて冷却された後にヒータコ ア10を測過し、適宜温調されて吹出口30~32から 車室内へ供給される。この際、エバボレータ8を消過し た空気は、エアミッスドアがないととから適重方向を変 えられることなる下流側へ進み、左側の熱交後要素13 を消過してここで加熱された空気は、ベント吹出口30 が聞いていれば、主として中吹吹出口31aと左吹出口 31cに、デフロスト吹出口30やフット吹出口32が 別いていれば、それぞれの左側が出口からまとして吹き 50 間いていれば、それぞれの左側が出口からまとして吹き こで加熱された空気は、ベント吹出口31が開いていれ ば、主として中央吹出口31bと右吹出口31dに、デ フロスト吹出口30やフット吹出口32が開いていれ ば、それぞれの右側吹出口から主として吹き出される。 【0029】 したがって、ヒータコア10は、熱源を共 通にしつつも、各熱交換要素 13.14が温水流量調節 弁27、28にて加熱能力を別々に調節することから、 重宰の左右を独立に温器制御することが可能となり、エ アミックスドアを不要とすると共に、従来必要であった 10 路の通風抵抗の増大を抑えることができる。

ミックスチャンパをヒータコア10の下流側に確保する 必要もなくなり、全体として空間コニットを小型にして 省スペース化を図ることができる。

【0030】また、前述した如く、空気の層流状態が維 持されることから、左側勢交換要素13(右側勢交換要 素14)を通過した空気が右側(左側)の吹出口から吹 き出してしまう事態がほとんどなくなり、従来必要であ った空気通路の左右を仕切る仕切壁をあえて設けなくて もよい。仮に左右独立温調の制御精度を高めるために仕 仕切壁36はヒータコア10の下流側にモードドア3 35と干渉しないような簡易な構造のもので足り、 空気通路の左右を気密よく区画する必要はない。 100311

【発明の効果】以上述べたように、この発明によれば、 冷却用熱交換界を涌淌した空気のうち、第1の熱交換要 素を消過する空気は、第1の流量調節弁の開度に応じて 決定される加熱能力をもって加熱された後に吹出口から 被空調空間に吹き出し、第2の熱交換要素を通過する空 気は、第2の流量網節弁の開度に応じて決定される加熱 30 8 エバポレータ 能力をもって加熱された後に吹出口から被空調空間に吹 き出すので、従来のエアミックスドアの機能を第1及び 第2の流量調節弁の制御によって実現することができ る。このため、エアミックスドアを不要として冷却用熱 交換器と加熱用熱交換器との間隔を狭めることができ、 また、従来のような加熱用熱交換器の下流側にミックス チャンパを確保する必要もなくなり、空間ユニットの小 型化を実現することができる。

【0032】また、エアミックスドアを無くすことで空 切の流れを大きく乱さずに済むことから、左側の勢交換 40 30、31、32 欧出口 要素を左側の吹出口に、右側の熱交換要素を右側の吹出 口にそれぞれ対応させることで左側の熱交換要素を通過 した空気は左側の吹出口から、右側の熱交換要素を通過 した空気は右側の欧出口からそれぞれ装空調空間に供給 されるので、左右独立温温を確実に実現でき、従来必要

であった空気通路を左右に仕切る仕切壁をあえて設ける 必要がなくなる。仮に仕切壁を設けるにしても、加熱用 熱交換器の下流側に簡素な構造のものを設ければ足り、 従来のように、空気通路を左右に完全分離する必要がな くなる。

【0033】さらに、加熱用熱交換器を同じ熱交換能力 特性を持つ2つの熱交換要素を並設して構成することで 左右の制御精度を等しくし、それぞれの熱交換要素のタ ンク部を空調ダクトの側壁側に配置することで、空気通

【0034】しかも加熱用熱交換器の第1及び第2の熱 交換要素を一体形成すれば、別々の熱交換要素を突き合 わせて加熱用熱交換器を構成するよりも、製造工数の低 減、組み付けの簡素化を図ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】図1は、本発明にかかる左右独立温調空気調和 装置を示す機略構成図である。

【図2】図2は、図1に示す左右独立温調空気調和装置 を側方からみた概略図であり、図2 (a) は、仕切壁が 切壁を設けるにしても、図2 (b) に示されるように、 20 設けられていない構成を示し、図2 (b) は、ヒータコ アの下流側に仕切段を設けた構成例を示す。

> 「図31図3は、図1で用いられるヒータコアを示す正 面図である。

[図4] 図4は、図3のヒータコアに用いられるチュー ブエレメントを示す斜視図である。

【符号の説明】 1 空調ユニット

2 吸入口

7 空調ダクト

9 空気通路

10 ヒータコア

1.1 左側の側壁

12 右側の側壁

13 左側熱交換要素

14 右侧熱交換要素

16 折り返し通路

20 タンク部

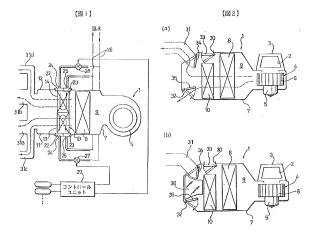
27、28 温水流量調節弁

31a, 31b 中央吹出口

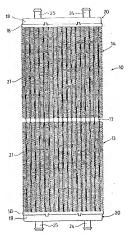
3.1 c 左欧出口

314 右吹出口

36 任切壁



[图3]



[🛛 4]

